

ГОСТ 10605-94  
(ИСО 4032-86)

Группа Г33

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм КЛАССА  
ТОЧНОСТИ В

Технические условия

Hexagon nuts with thread diameter over 48 mm. Product grade B. Specifications

МКС 21.060.20  
ОКП 12 8300

Дата введения 1996-01-01

### Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Всероссийским научно-исследовательским институтом стандартизации и сертификации в машиностроении Госстандарта России  
ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 6 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст ИСО 4032-86 "Гайки шестигранные типа I классов А и В" в части гаек с диаметром резьбы 52, 56 и 64 мм класса точности В и содержит дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 10 октября 1995 г. N 524 межгосударственный стандарт ГОСТ 10605-94 (ИСО 4032-86) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 10605-72

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2005 г.

#### 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки с диаметром резьбы от 52 до 150 мм, класса точности В.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

[ГОСТ 9.301-86](#) Единая система защиты от коррозии и старения материалов и изделий. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

[ГОСТ 9.303-84](#) Единая система защиты от коррозии и старения материалов и изделий. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору

[ГОСТ 1759.1-82\\*](#) Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей

---

\* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует [ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009](#), здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

[ГОСТ 9150-2002](#) (ИСО 68-1-98) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль

[ГОСТ 16093-2004](#) (ИСО 965-1:1998, ИСО 965-3:1998) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

[ГОСТ 17769-83\\*](#) (ИСО 3269-88) Изделия крепежные. Правила приемки

---

\* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует [ГОСТ Р ИСО 3269-2009](#), здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

[ГОСТ 18126-72\\*](#) Болты и гайки с диаметром резьбы свыше 48 мм. Общие технические условия

---

\* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует [ГОСТ 18126-94](#), здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

[ГОСТ 18160-72](#) Изделия крепежные. Упаковка. Маркировка. Транспортирование и хранение

[ГОСТ 24705-2004](#) (ИСО 724:1993) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

## 3 РАЗМЕРЫ

Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

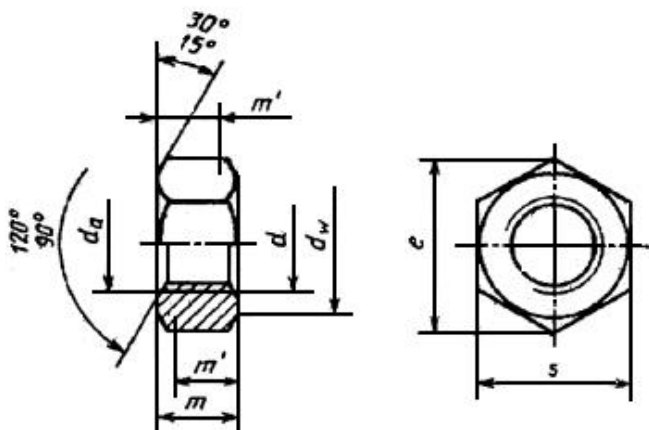


Рисунок 1

Таблица 1

мм

Резьба $d$	(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	150
$P$ крупный	5,0	5,5	6,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
мелкий	3,0	4,0	6,0 и 4,0									
$d_a$ мин.	52	56	64	72	76	80	90	100	110	125	140	150
макс.	56,2	60,5	69,1	77,8	82,1	86,4	97,2	108,0	118,8	135,0	151,2	162,0
$d_w$ мин.	74,2	78,7	88,2	97,7	102,4	107,2	121,1	135,4	144,9	168,6	187,2	211,0
$e$ мин.	88,25	93,56	104,86	116,16	121,81	127,46	144,08	161,03	172,33	200,58	222,72	250,97
$l_{z1}$ макс.	42	45	51	58	61	64	72	80	88	100	112	128
мин.	40,4	43,4	49,1	56,1	59,1	62,1	70,1	78,1	85,8	97,8	109,8	125,5
$l_{z1}'$ мин.	32,3	34,7	39,3	44,9	47,3	49,7	56,1	62,5	68,6	78,2	87,8	100,4
$S$ ном.-макс.	80	85	95	105	110	115	130	145	155	180	200	225
мин.	78,1	82,8	92,8	102,8	107,8	112,8	127,5	142,5	152,5	177,5	197,1	222,1

Примечание - Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы 56 мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6H, из материала группы 05, с цинковым покрытием толщиной 9 мкм, хромированным:

Гайка М 56.05.019 ГОСТ 10605-94

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6H, из материала группы 21, из стали марки 12X18H9T без покрытия:

Гайка М 56 х4.21.12X18H9T ГОСТ 10605-94

## 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Таблица 2

Материал	Углеродистая сталь	Коррозионно-стойкая сталь
Общие требования	технические	<a href="#">ГОСТ 18126</a>
Резьба	Размеры	Профиль и основные размеры
	Стандарт	<a href="#">ГОСТ 9150</a> , <a href="#">ГОСТ 24705</a>
	Допуски	6H
	Стандарт	<a href="#">ГОСТ 16093</a>
Механические свойства	Группа	02, 04, 05, 06, 07   11, 21, 23, 25
	Стандарт	<a href="#">ГОСТ 18126</a>
Допуски	Класс точности	B
	Стандарт	<a href="#">ГОСТ 1759.1</a>
Окончательная обработка поверхности изделия	Требования к гальванопокрытиям по <a href="#">ГОСТ 9.301</a> , <a href="#">ГОСТ 9.303</a> Покрытия - по <a href="#">ГОСТ 18126</a>	
Приемка		<a href="#">ГОСТ 17769</a>
Маркировка и упаковка		<a href="#">ГОСТ 18126</a> , <a href="#">ГОСТ 18160</a>

Теоретическая масса стальных болтов указана в приложении А.

## ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное). МАССА СТАЛЬНЫХ ГАЕК

ПРИЛОЖЕНИЕ А  
(справочное)

Шаг резьбы, мм	Теоретическая масса гайки, кг $\approx$ при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм											
	(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	150
Крупный 5,0; 5,5 и 6,0	1,21	1,45	1,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Мелкий 3,0 и 4,0	1,18	1,42	1,94	2,63	2,99	3,39	4,88	6,76	8,12	12,79	17,43	24,51
Мелкий 6,0	-	-	-	2,69	3,06	3,47	4,98	6,88	8,27	12,99	17,67	24,83

Электронный текст документа  
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:  
официальное издание  
М.: Стандартинформ, 2005