

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ГАЙКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

Дата введения 1997-04-01

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом "Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры" (АО "ЦКБН")

2 ВЗАМЕН ОСТ 26-2041-77

3 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 2000 г.,

периодичность проверки - 5 лет

ВНЕСЕНО Изменение N 1, утвержденное и введенное в действие Председателем ТК 260 "Оборудование химическое и нефтегазоперерабатывающее" В.А.Заваровым, 1998 г. с 01.07.98

Изменение N 1 внесено изготовителем базы данных

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности на условное давление P_u до 16 МПа (160 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 600 °С.

Стандарт разработан в развитие ГОСТ 9064.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1759.1-82 Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей.

ГОСТ 9064-75 Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

ГОСТ 16093-81* Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 16093-2004. Здесь и далее. - Примечание изготовителя базы данных.

ГОСТ 24705-81* Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

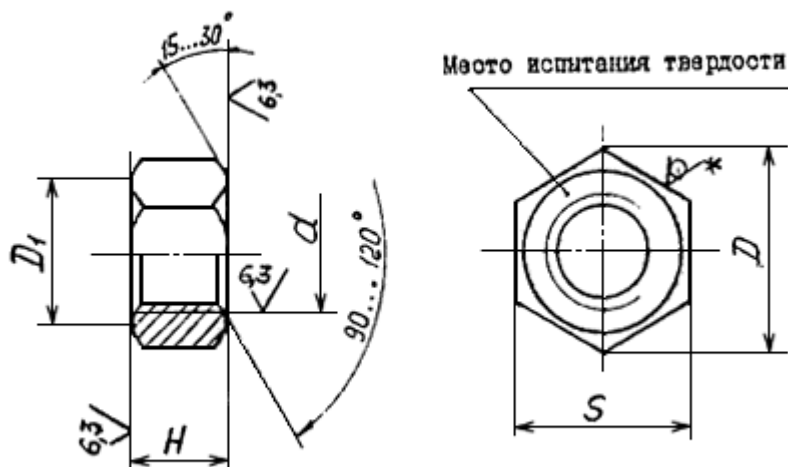
* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 24705-2004. Здесь и далее. - Примечание изготовителя базы данных.

ОСТ 26-2043-91 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

12,5/ (√)



$$D_1 = (0,90 - 0,95) S$$

* Шероховатость граней для штампованных или кованных гаек.

Рисунок 1

Таблица 1

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы d		10	12	16	20	24	27	30	36	42	48	52	56	60	64	68	76	80
Шаг резьбы, P	крупный	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	-	-	-	-	-	-
	мелкий	-	-	-	-	-	-	-	-	3,0	4,0	6,0	-	-	-	-	-	-
Размер "под ключ" S	номинальный	17	19	24	30	36	41	46	55	65	75	80	85	90	95	100	110	115
Диаметр описанной окружности D , не менее		18,8	21,0	26,7	33	40,3	45,9	51,4	61,7	73,1	84,5	90,4	96,0	102,0	107,5	113,5	124,0	130,0
Высота H	номинальный	10	12	16	20	24	27	30	36	42	48	52	56	60	64	68	76	80

Предельное смещение оси отверстия относительно граней	-	0,40	0,50	0,60				0,70				0,80				0,87			

Примеры условных обозначений:

Гайка с диаметром резьбы $d = 16$ мм, с крупным шагом резьбы, с полем допуска 7Н, из стали марки 25, без покрытия:

Гайка М16.7Н.25 ОСТ 26-2041-96

То же, с диаметром резьбы $d = 76$ мм, с мелким шагом резьбы, с полем допуска 6Н, из стали марки 25, с покрытием 02 толщиной 15 мкм:

Гайка М76х6.6Н.25.0215 ОСТ 26-2041-96.

4 Резьба - по ГОСТ 24705, поле допуска - по ГОСТ 16093, для резьб диаметром до 48 мм - 7Н, для резьб диаметром свыше 48 мм - 6Н.

5 Допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей, методы контроля - по ГОСТ 1759.1.

5а Допускается для гаек, изготавливаемых ковкой, предельные отклонения для размера "под ключ" по h16.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

6 Технические требования - по ОСТ 26-2043.

7 Масса гаек приведена в справочном приложении А.

Приложение А
(справочное)

Таблица А1

Размера в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы d	Теоретическая масса гайки, кг	
	с крупным шагом	с мелким шагом
10	0,014	-
12	0,019	-
16	0,039	-
20	0,077	-
24	0,133	-
27	0,194	-

30	0,277	-
36	0,446	-
42	0,777	0,797
48	1,197	1,232
52	1,420	1,465
56	1,668	1,726
60	2,080	2,122
64	2,310	2,376
68	2,740	2,816
76	-	3,530
80	-	4,020
Примечание - Масса подсчитана из условия плотности материала $7,85 \text{ г/см}^3$.		

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
Изделия крепежные для фланцевых соединений.
Конструкция и размеры: Сб. ОСТов. ОСТ 26-2037-96-ОСТ 26-2042-96. -
Подольск: АО ЦКБН, 1996

Редакция документа с учетом
изменений и дополнений
подготовлена ЗАО "Кодекс"